

Металлы должны служить дольше

Прогрессивные технологии ремонта оборудования



Мargarита Неугодова

Ранним утром 1 апреля в офисе пермской фирмы ООО «Полимет» раздался звонок. Из сбивчивой речи собеседника, едва говорившего по-русски, директор компании Владимир Лурье и его коллеги с трудом поняли, что какой-то шутник умоляет их бросить все дела и срочно прилететь в Омск. И это не было первоапрельской шуткой. Сроки введения в эксплуатацию подстанции нового поколения оказались под угрозой срыва из-за обнаруженных дефектов трансформаторов известной иностранной компании. Консультации с изготовителем и ремонтными европейскими компаниями в конечном итоге привели к немецкой компании MultiMetall, более 30 лет являющейся общепризнанным лидером производства самых высококачественных полимерных металлов на мировом рынке, которая и порекомендовала обратиться к своему российскому представителю — компании «Полимет», имеющей богатый опыт устранения дефектов на трансформаторах.

В тот же вечер специалисты фирмы «Полимет» выехали в Омск. Неполадку — а это был заводской брак сварных швов в радиаторах маслонаполненных трансформаторов — устранили быстро и качественно. Руководитель группы шеф-монтажа, принимающий работу, долго удивлялся умению пермяков, не зная, что специально разработанная и запатентованная для таких случаев технология Direct-MM-Bonding, реализованная в материале MM-металл oL-сталькерамика, обеспечивает высокую адгезию к поверх-

ностям, загрязненным нефтепродуктами.

Энергетики часто сталкиваются с проблемой устранения течей маслонаполненного оборудования. Традиционный способ ремонта связан с отключением оборудования, опорожнением и осушкой масла, подготовкой и проведением сварочных работ. Все это требует больших затрат времени и средств, приводит к длительным простоям. Вот и предпочитают энергетики не обращать внимания на утечки: подтекает трансформатор — и пусть себе подтекает, тем самым нарушая требования эксплуатации, противопожарной и экологической безопасности. Приме-



Владимир Лурье

нение мультиметаллов позволяет осуществлять герметизацию оборудования без его отключения, непосредственно по вытекающему маслу. Как правило, устранение одного дефекта выполняется в течение часа, при этом расход ремонтного материала составляет всего от 50 до 100 г, а вероятность последующих ремонтов просто исключена! Нетрудно понять, что стоимость такого ремонта в десятки, а иногда и в сотни раз дешевле, чем традиционные способы ремонта.

Впрочем, это не единственный пример эффективного применения мультиметаллов в энергетике. За годы работы с большим количеством предприятий энергетического комплекса накоплен солидный опыт ремонта различного оборудования: турбины, электродвигатели, компрессоры, насосы, запорная и регулирующая арматура, проходные изоляторы, шунтирующие реакторы, масляные выключатели и пр.

Уникальные свойства применяемых материалов позволяют восста-

навливать шейки валов, посадочные места, подшипники скольжения, осуществлять герметизацию корпусов, емкостей и трубопроводов, устранять дефекты литья, защищать оборудование от коррозии, эрозии, абразии, кавитации. Многочисленные, зачастую уникальные ремонты, осуществляемые иногда без остановки оборудования, под давлением, в водной среде, на загрязненных нефтепродуктами поверхностях, при отрицательных и высоких температурах, показали высокую эффективность применения этих материалов.

Вот уже более 15 лет «Полимет», являющийся эксклюзивным представителем компании MultiMetall, успешно работает с большим количеством предприятий и организаций энергетического комплекса России, Белоруссии, Украины и Казахстана. К числу наших постоянных клиентов относятся подразделения «Пермэнерго», «Омскэнерго», «Челябэнерго», «Свердловскэнерго», «Красноярскэнерго», «Калугаэнерго», «Самараэнерго», «Ульяновскэнерго», «Алтайэнерго», «Нижегородэнерго», Балаковская и Белоярская атомные станции, КЕГОС, CAIN Power, AES-Ekibastuz, множество специализированных ремонтных и сервисных организаций, работающих с энергетиками.

Обобщение большого многолетнего опыта компании «Полимет» позволило недавно получить в Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору разрешение № РРС 00-25804 на применение всех полимерных металлов фирмы MultiMetall. С получением этого официального документа устранены последние препятствия к широкому распространению прогрессивных ремонтных технологий, о чем мы во всеулышание заявляем.

На правах рекламы

ООО «Полимет»
Тел./факс (342) 236-60-05,
+7 (912) 885-37-40
e-mail: info@multimetall.ru,
web: www.multimetall.ru