

REP-#154



Через каверны и микротрещины в дефектном сварном шве сочилось масло. Течь масла усилилась после неудачной попытки выполнить ремонт обычной сваркой. Тогда и было решено выполнить ремонт по технологии "Direct-MM-Bonding" MM-металлом oL-сталь-керамика с отвердителем красный, а затем, втором слое, MM-металлом oL-сталькерамика с отвердителем желтый.

**MultiMetal**  
the MetalExistenceCompany™