



## Worldwide repairs carried out with PolymerMetal®

REP-#152



Для выравнивания поврежденного участка вблизи цапфы полуоси применен ММ-металл SS-сталь. Позднее, для получения более высокой чистоты, на поверхность нанесен ММ-металл SS-сталь 382 и, после отвердевания деталь обработана на токарном станке до необходимого диаметра.

**MultiMetal**

the MetalExistenceCompany™