



Worldwide repairs carried out with PolymerMetal®

REP-#140



С помощью обычной сварки ремонт 40 тонного редуктора намоточного барабана на сталеплавильном заводе занял бы 10 дней. Применение технологии предложенной фирмой MultiMetalл позволило выполнить ремонт за 27 часов. Использован ПолимерМеталл ММ-металл SS-сталь и ММ-разделительный агент. Редуктор намоточного барабана испытывает нагрузку 120 МПа.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany™