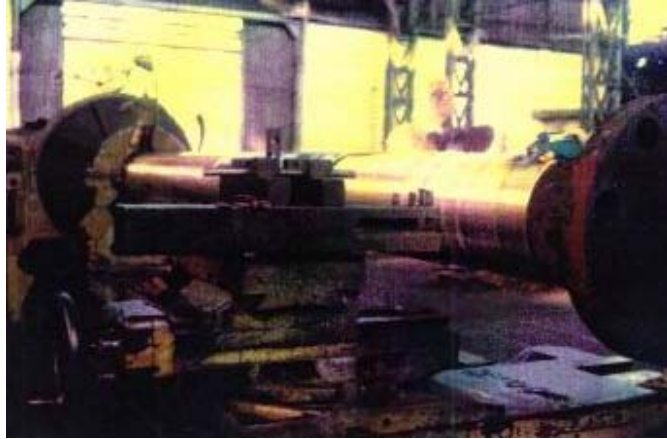




Worldwide repairs carried out with PolymerMetal[®]

REP-# 095



Ремонт шейки бронзового судового гребного вала. Диаметр ~380 мм, длина ~ 6000 мм. Износ вызван истиранием в зоне сальникового уплотнения. Применен Керамиум с отвердителем СЕ. После отвердевания ПолимерМеталла шейка вала механически обработана на токарном станке.

MultiMetall
the MetalExistenceCompany™