



Worldwide repairs carried out with PolymerMetal®

REP-# 033



Шейка вала под шарикоподшипник имела износ 0,2 мм. Сначала шейку вала занизили на 0,5 мм, затем место ремонта очистили ММ-обезжиривателем. После этого нанесли ММ-металл SS-сталь с отвердителем желтый. Наконец, после отвердевания, шейку проточили до исходного размера.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany™