



ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

## VP 10-017

### Описание продукта

VP 10-017 вязкопластичный керамический полимер с высокой ударпрочностью и сопротивлением к кавитации. Благодаря низкой вязкости, VP 10-017 наносится кистью или валиком, при этом создается чрезвычайно гладкая поверхность. VP 10-017 обладает высоким сопротивлением к химическим атакам, способен выдерживать высокие механические нагрузки. Кроме того, возможно использование VP 10-017 в условиях высокой атмосферной влажности.

VP 10-017 двухкомпонентный продукт. Основной компонент смешивается с одним из двух отвердителей отличающихся только цветом. Название отвердителя определяет конечный цвет керамического полимера.

### Технические характеристики

Консистенция:	жидкий
Цвет после отвердевания:	красный или серый
Вязкость при 20 °С:	2200 мпз
Предел прочности на растяжение:	14 мПа
Ударная прочность:	110 кДж/м <sup>2</sup>
Разрыв при удлинении:	40%
Твердость по Шору D (DIN 53505):	72
Удельное электрическое сопротивление:	1 x 10 <sup>15</sup> Ом·см
Электрическое сопротивление:	1,8 x 10 <sup>11</sup> Ом
Коэффициент линейного расширения (25-45 °С):	60 x 10 <sup>-6</sup> К
Температуростойкость:	от -150 °С до +100 °С
Контактная коррозия (DIN 50900):	полное отсутствие
Электрохимическая коррозия:	нет
Плотность (после смешивания):	1,4 г/см <sup>3</sup>

### Химическая стойкость

Уже после отвердевания VP 10-017 обладает очень хорошей химической стойкостью; дополнительная выдержка в течение ~6 дней при температуре ~21 °С (или ~4 час при температуре ~21 °С, далее ~15 час при температуре 35-40 °С) улучшает сопротивление к химикатам. Значение стойкости к химическим веществам, таким как кислоты, щелочи, растворители, соли, газы и т.д. зависит от концентрации, температуры и продолжительности воздействия. Более подробная информация может быть предоставлена по запросу.

### Подготовка поверхности

- Удалить солевые отложения в язвах и раковинах водой. Возможна также сухая пескоструйная очистка с последующей промывкой пресной водой из мойки высокого давления, сушкой и повторная сухая пескоструйная очистка.
- Механически загрузить поверхность дробеструем (рекомендуем применять в качестве абразива угольную пыль; высота микронеровностей ~75 мкм; класс чистоты ~Sa 2½ согласно Шведского стандарта SIS 055900 / ISO 8501-1), резанием, расточкой...
- Подмести, продуть воздухом или пропылесосить.

- Очистить поверхность *ММ-обезжиривателем Z* или *ММ-обезжиривателем С* или, в крайнем случае, хорошим растворителем жира (этилацетат, ацетон,...). Не применять алкоголь, бензин или растворители красок.

### Технологические особенности применения

Смешивание:	по весу	по объему
VP 10-017	2	2
Отвердитель VP 10-017	1	1
Инструмент для дозирования	Мерные стаканчики	

Температура	Жизнеспособность	Отвердевание
5 °С	120 мин	8 дн
10 °С	60 мин	3 дн
15 °С	50 мин	2 дн
20 °С	45 мин	24 час
30 °С	20 мин	18 час

Не применять при температуре ниже +5 °С.

### Инструкция по применению

Подготовка поверхности должна быть выполнена до смешивания компонентов. Перед смешиванием тщательно перемешайте содержимое банок. Для дозирования компонентов всегда используйте чистые инструменты. Мы рекомендуем смешивать только то количество материала, которое может быть израсходовано в пределах времени жизнеспособности.

Мерные стаканчики служат для дозирования компонентов по объему. Большой стаканчик для основного компонента VP 10-017, маленький для Отвердителя. Стаканчики должны быть заполнены до маркировки.

Дозированные компоненты необходимо тщательно перемешать в просторной посуде.

VP 10-017 наносится кистью или валиком в т. ч. на вертикальные и потолочные поверхности. Толщина одного слоя составляет ~0,3 мм.

Весь инструмент должен быть очищен сразу же после использования.

### Многослойное покрытие

Температура детали	нанесение следующего слоя через
~15-17 °С	~5 ч 30 минут
~20-22 °С	~120 минут
~28-30 °С	~120 минут

Например, при температуре детали 29 °С следующий слой может быть нанесен через ~120 мин после смешивания компонентов ПолимерМеталла для предыдущего слоя.

Если же предыдущий слой частично отвердел, то необходимо подготовить поверхность. Желательно осторожно зашероватить поверхность предыдущего слоя перед нанесением следующего.

### Меры безопасности

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании

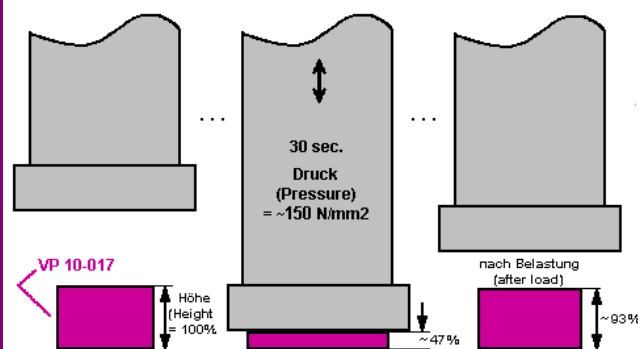
на кожу смыть водой с мылом. При попадании в глаза тщательно промыть водой.

### Хранение

Оба компонента (VP 10-017 + отвердитель) могут храниться не менее 5 лет, если температура при хранении не превышает +25 °С. Материалы не теряют свое высокое качество после неоднократных открытий контейнеров.

### Испытание на сжатие

Несколько образцов VP 10-017 после отвердевания сжимались давлением равным ~150 мПа в течении 30 сек. При сжатии высота образцов составляла ~47% от первоначальной. После снятия нагрузки высота образцов составляет ~93% от первоначальной.



Это доказывает свойство экстраординарной сжимаемости VP 10-017. Следует добавить также, что ударная нагрузка и высокое давление сжатия не привели к растрескиванию образцов.

### Информация для заказа

№	Продукт	Упаковка
705	VP 10-017, жидкий	800 г
706	Отвердитель VP 10-017 красный, жидк.	400 г
707	Отвердитель VP 10-017 серый, жидк.	400 г

Экономич. расчет	количество	площадь*	объем
VP 10-017	800 г 1200 г	0,857 м <sup>2</sup>	857 см <sup>3</sup>
Отверд. VP 10-017	400 г		
VP 10-017	666 г 1000 г	0,714 м <sup>2</sup>	714 см <sup>3</sup>
Отверд/ VP 10-017	334 г		
VP 10-017	933 г 1400 г	1 м <sup>2</sup>	1000 см <sup>3</sup>
Отверд/ VP 10-017	467 г		

\* - при толщине слоя 1 мм.

№	Принадлежности	
10	ММ-обезжириватель Z, жидкий	1000 мл
11	ММ-обезжириватель Z, жидкий	250 мл
24	ММ-обезжириватель С, жидкий	250 мл

### Доступность

Листы технических данных доступны на немецком или английском языках. VP 10-017 производится только в Германии и поставляется МультиМеталлом во все страны мира в предельно короткие сроки. На международном рынке наши продукты также доступны через многих партнеров фирмы МультиМеталл. Спрашивайте о других продуктах МультиМеталл.

### Примечания

Представленные в данном листке сведения о продукте и его применении основаны на наших знаниях и служат только в информационных целях. Перед применением мы рекомендуем провести соответствующие испытания, чтобы убедиться, что продукт и технология обеспечат выполнение цели желательной пользователю. При этом приведенные в данном документе сведения могут служить в качестве базовой информации. Мы не в состоянии проконтролировать условия применения нашей продукции, а потому вся ответственность за их соблюдением лежит на пользователе.

**MultiMetal**

the MetalExistenceCompany™

Версия 11.0 от 01.04.2009

© copyright MultiMetal

© перевод на русский язык Полимет, 2009

ООО «Полимет»,  
эксклюзивный представитель MultiMetal  
в России, Беларуси, Казахстане, Украине  
тел./факс: +7 (342) 236-60-05  
e-mail: [info@multimetal.ru](mailto:info@multimetal.ru)