

PolymerMetall®



Предлагаем Вашему вниманию многократно проверенную на предприятиях энергетического комплекса современную ремонтную технологию устранения протечек маслонаполненного оборудования без его отключения с помощью металлокерамического полимера

ММ-металл оL-сталькерамика,

имеющего уникальные адгезивные свойства к загрязненным маслом, жиром, топливом поверхностям.

Наиболее характерные случаи применения в энергетике:

- устранение течей через трещины, микропоры в сварных швах маслонаполненного оборудования;
- ремонт армировочного шва масляного выключателя;
- устранение трещин, сколов, утечек на корпусе масляного насоса, редукторе, поддоне картера.



Немецкая фирма “МультиМеталл” является ведущим производителем полимерных металлов, в которых удачно сочетаются лучшие свойства металлов и их сплавов, керамики и полимеров.

Продукция, выпускаемая под торговыми марками:

MultiMetall® Molymetall®
PolymerMetall® Sealium®
Ceranium® XETEX®

благодаря своим наивысшим техническим характеристикам среди аналогичных материалов, заслужила высокие авторитет и признание среди специалистов, использующих ее для всевозможных видов ремонтов более чем в 50 странах мира.

Фирма “Полимет” с 1991 года осуществляет услуги по ремонту производственного оборудования всех отраслей промышленности и транспорта с применением ПолимерМеталлов “МультиМеталл”.



Эксклюзивный представитель в России и СНГ
ООО “ПОЛИМЕТ”

тел./факс: (342) 236-60-05, 236-59-39

e-mail: info@multimetall.ru
www.multimetall.ru



МультиМеталл:

ремонт маслонаполненного оборудования

© Полимет, 2004-06



Металлы должны служить дольше

Одно из наиболее значительных достижений МультиМеталл:

Direct-MM-Bonding®

– технология ремонта поверхности загрязненной маслянистыми продуктами



Технические характеристики

- Предел прочности
 - на сжатие (DIN ISO 604): >2000 кг/см²
 - на растяжение: 800 кг/см²
 - на изгиб (DIN 53452): 780 кг/см²
 - на сдвиг по стали: 310 кг/см²
- Сопротивление давлению: до 300 кг/см²
- Твердость по Бринеллю (DIN 50351): 34 HB
- Коэффициент линейного расширения (25 - 45°C): 5,1 x 10⁻⁶ К
- Температуростойкость: от -150°C до +280°C
- Время полной полимеризации: от 3 мин
- Срок хранения: несколько лет без потери качества

Восстановление герметичности армировки выключателя ВМТ-220

Герметизация стыка керамической крышки ПВМг-110БО



Ремонт сварного шва бака трансформатора



Устранение течи масла на корпусе редуктора



«...впервые в 1993 году применили MM-металл oL на подстанции «Искра», была устранена трещина в корпусе автотрансформатора АДЦТН-125000/220 с объемом масла 63 т, аналогично была устранена течь из радиатора трансформатора ТМТ 6300/35 на подстанции «Лобаново» и ТДНТ-16000/110 на подстанции «Волеги»... В общей сложности произведена заделка более 100 швов и трещин разной длины и конфигурации ... Повторные течи в местах ремонта отсутствуют. Качество нас полностью удовлетворяет» (ЦЭС ПЕРМЭНЕРГО)

«Отмечаем высокую экономичность и эффективность примененного метода, в том числе быстроту производства работ, возможность их выполнения без отключения маслонаполненного оборудования и без слива масла из него» (НИЖНОВЭНЕРГО)

«Применение технологии ремонта маслонаполненного оборудования материалом MM-металл oL-сталькерамика дало положительные и эффективные результаты» (KEGOC, март, 2002)

Metallurgy should last longer